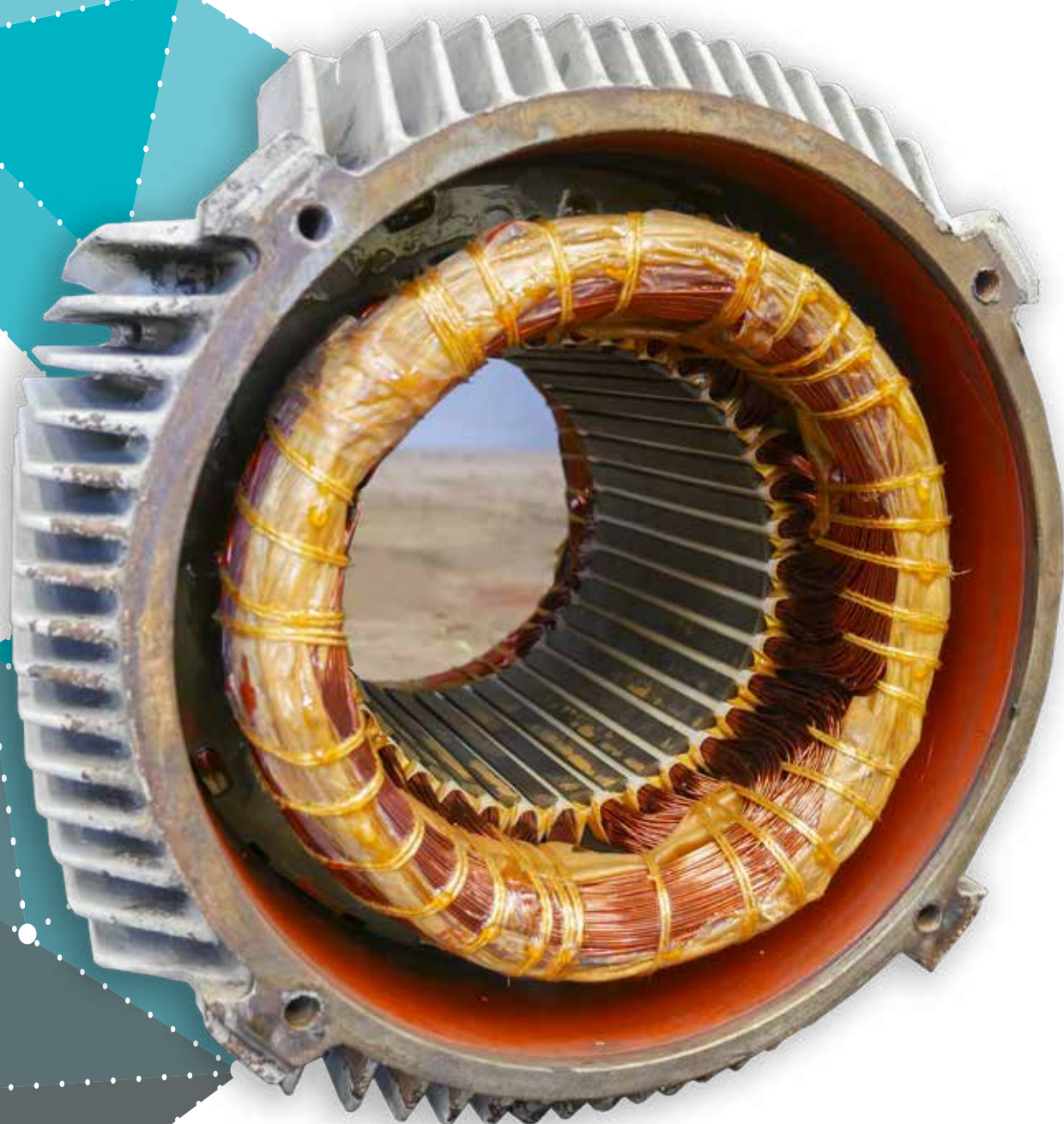


TecnecoForni

ecologia e recupero energetico



Tecflam
bruciatori e macchine termiche

TecnecoForni
ecologia e recupero energetico

**PRODUZIONE
ENGINEERING
PERSONALIZZAZIONI
ASSISTENZA**

Dall'ampia gamma e dalla flessibilità dei bruciatori fino ad ora progettati e prodotti, il nostro ufficio tecnico è certamente in grado di dare una risposta alle vostre esigenze di funzionamento, di economia di gestione e di affidabilità

Tecflam
bruciatori e macchine termiche

INDICE DEI CONTENUTI

04 Forni Pirolitici
Economy e Combi

06 Forni Pirolitici
Stripper

08 Forni di
Essiccazione

10 Assistenza Domotica
Industria 4.0

FORNI PIROLITICI ECONOMY E COMBI

Appositamente realizzati per l'eliminazione delle resine e delle vernici di impregnazione dei motori elettrici e, in generale, per la termo-pulitura di superfici metalliche con combustione controllata.

Questi forni sono presenti in due versioni:

- ECONOMY: permette la demolizione delle resine di impregnazione
- COMBI: permette la demolizione e l'essiccazione delle resine di impregnazione.

Il processo si basa sulla decomposizione pirolitica delle resine, che viene effettuata a temperature di 390-420°C, con sviluppo di gas che vengono bruciati nella camera di postcombustione ad una temperatura controllata di 850°C.

I forni sono pienamente conformi alle vigenti disposizioni emanate dalle regioni per l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera.

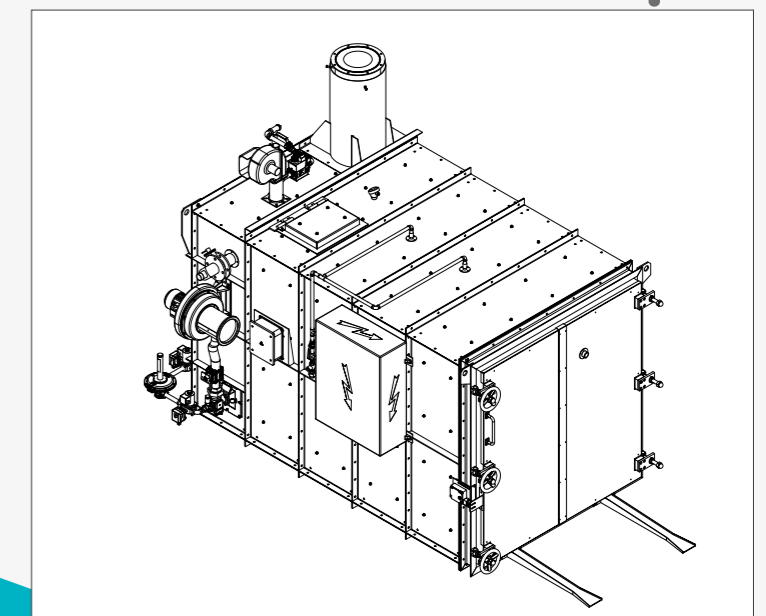
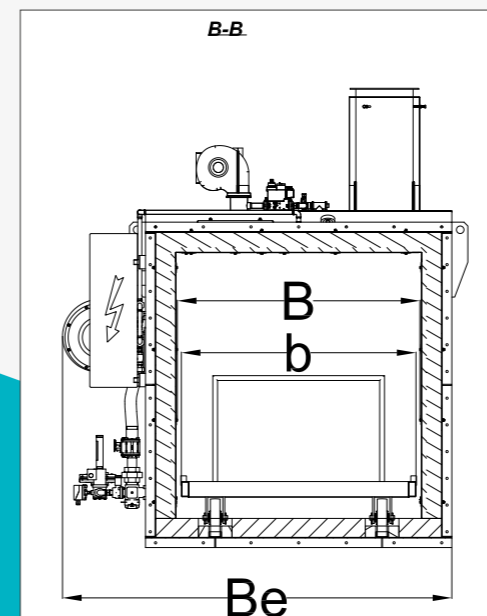
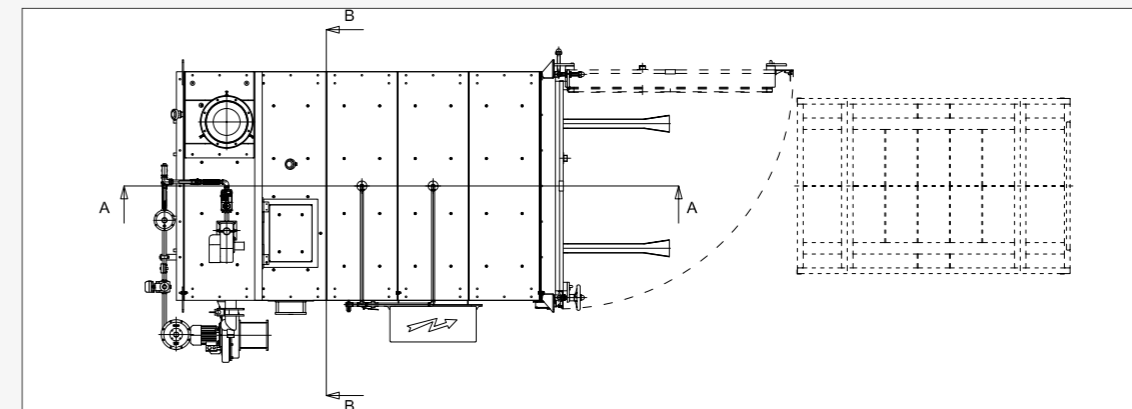
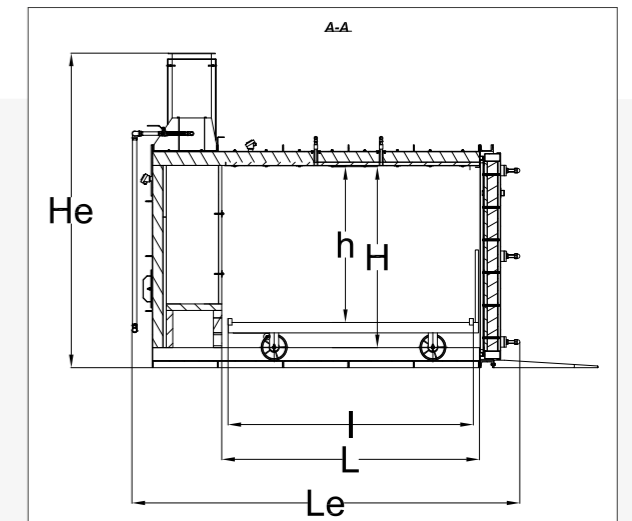
CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1 camera di trattamento costituita da una struttura di carpenteria metallica verniciata, rivestita internamente con lamiera in acciaio inox sovrapposte a materiale isolante;
- 2 camera di postcombustione separata dalla camera di trattamento con una parete adeguatamente isolata termicamente;
- 3 gruppo termico costituito da resistenze elettriche o bruciatori;
- 4 camino rivestito internamente, personalizzato in base all'installazione;
- 5 quadro elettrico con PLC per la gestione del processo;
- 6 carrello per il carico dei pezzi.

DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI UTILI DI CARICO			DIMENSIONI INTERNE CAMERA			INGOMBRO ESTERNO		
	b	h	l	B	H	L	Be	He	Le
224	1200	1200	1400	1300	1400	2000	2000	2400	2300
225	1200	1200	1900	1300	1400	1500	2000	2400	2800

“
Tecnologia
e assistenza
da remoto
”



FORNI PIROLITICI STRIPPER

A differenza del modello Economy dispone di un postcombustore con proporzioni maggiori e per alcuni anche di una camera più grande.

Anche la variante Stripper può essere proposta in due versioni:

- STANDARD: per la demolizione delle resine di impregnazione;
- COMBI: per la demolizione e l'essiccazione delle resine di impregnazione.

Le varianti Combi, specie se di grandi dimensioni, possono essere equipaggiate con un sistema di ricircolazione dell'aria calda all'interno della camera, che entra in funzione nella fase di essiccazione, allo scopo di facilitare l'essiccamento delle resine. I forni sono pienamente conformi alle vigenti disposizioni emanate dalle regioni per l'autorizzazione alle emissioni in atmosfera.

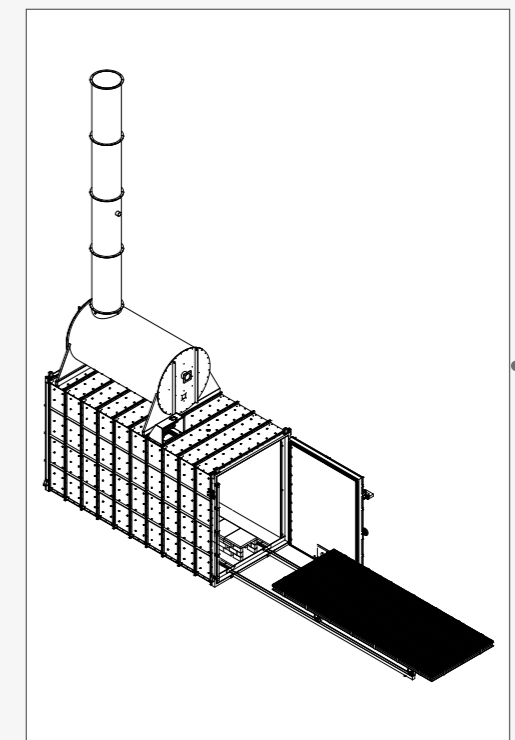
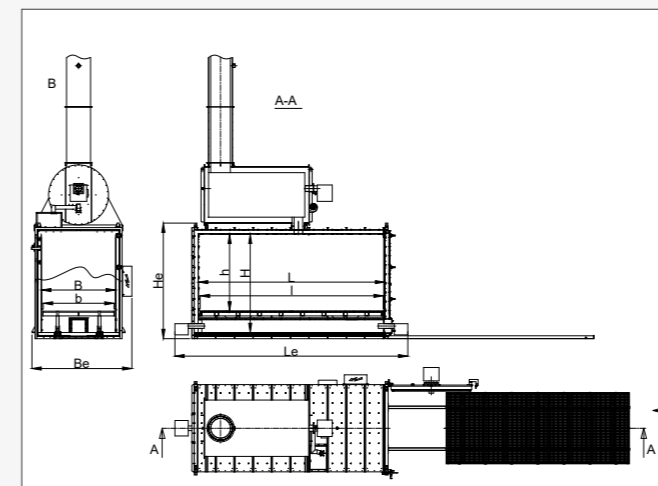
CARATTERISTICHE TECNICHE

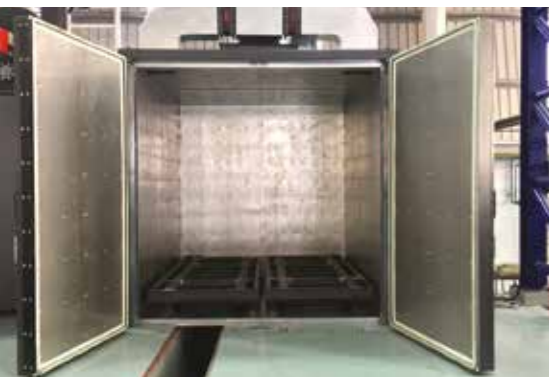
- 1 camera di trattamento costituita da una struttura di carpenteria metallica verniciata, rivestita internamente con lamiera in acciaio inox sovrapposte a materiale isolante;
- 2 camera di postcombustione separata di forma cilindrica, collegata alla camera di trattamento tramite un camino di passaggio, rivestita internamente con mattoni refrattari;
- 3 tunnel di distribuzione del calore disposto longitudinalmente nella camera, al di sotto del carrello di carico, per una migliore distribuzione del calore;
- 4 gruppo termico costituito da resistenze elettriche o bruciatori;
- 5 camino rivestito internamente, personalizzato in base all'installazione;
- 6 quadro elettrico con PLC per la gestione del processo;
- 7 carrello per il carico dei pezzi.

DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI UTILI DI CARICO			DIMENSIONI INTERNE CAMERA			INGOMBRO ESTERNO		
	b	h	l	B	H	L	Be	He	Le
113	1100	1100	1400	1100	1700	1500	1600	2050	2100
114	1100	1100	1900	1100	1700	2000	1600	2050	2600
115	1100	1100	2400	1100	1700	2500	1600	2050	3100
224	1200	1350	1900	1300	1900	2000	1800	2300	2600
225	1200	1350	2400	1300	1900	2500	1800	2300	3100
226	1200	1350	2900	1300	1900	3000	1800	2300	3600
335	1400	1600	2400	1500	2150	2500	2000	2500	3100
336	1400	1600	2900	1500	2150	3000	2000	2500	3600
337	1400	1600	3400	1500	2150	3500	2000	2500	4100
423	1600	2100	1400	1300	2650	1500	1800	3000	2100
434	1600	2100	1900	1500	2650	2000	2000	3000	2600
435	1600	2100	2400	1500	2650	2500	2000	3000	3100
436	1600	2100	2900	1500	2650	3000	2000	3000	3600
446	1600	2100	2900	1700	2650	3000	2200	3000	3600
447	1600	2100	3400	1700	2650	3500	2200	3000	4100
448	1600	2100	3900	1700	2650	4000	2200	3000	4600

“ Tecnologia e assistenza da remoto ”





FORNI DI ESSICCAZIONE

Sono destinati al trattamento di polimerizzazione delle resine di impregnazione degli avvolgimenti dei motori elettrici.

Sono equipaggiati con generatore di calore, a ricircolo d'aria, alimentato con resistenze elettriche o con bruciatore a gas.



CARATTERISTICHE TECNICHE

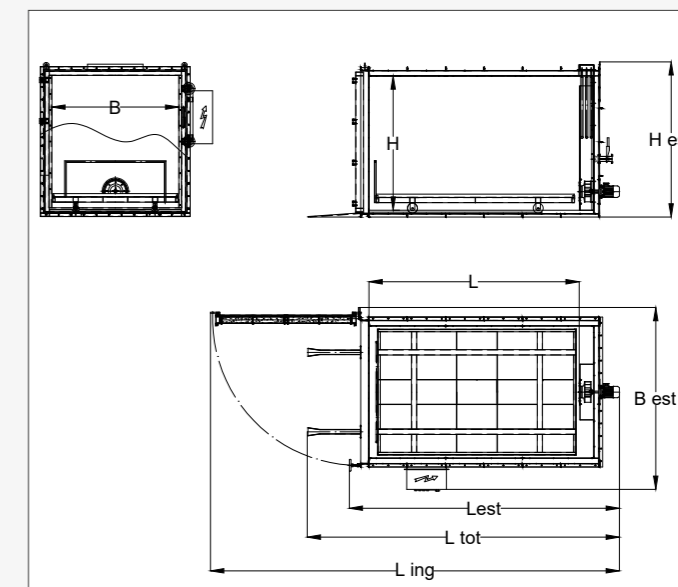
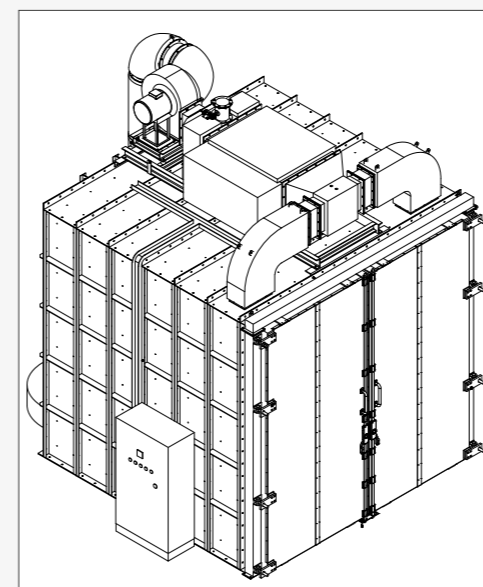
- 1 costruzione modulare costituita da una struttura di carpenteria metallica verniciata, rivestita internamente con lamierino zincato sovrapposto a materiale isolante;
- 2 gruppo termico costituito da resistenze elettriche o bruciatori e ventilatore di ricircolo ad alta efficienza;
- 3 controllo del gruppo termico tramite la funzione di termoregolazione PID collegato a sonda di temperatura installata all'interno della camera del forno;
- 4 quadro elettrico con interruttore generale, pulsante di emergenza, spie luminose, torretta di segnalazione, sistema di termoregolazione e gestione del processo;
- 5 carrello per il carico dei pezzi.



DIMENSIONI

MODELLO	DIMENSIONI INTERNE			DIMENSIONI ESTERNE				
	b	h	l	Best	Hest	Lest	Ltot	Ling
6	750	850	900	1420	1120	1670	2350	2570
12	1000	1000	1200	1670	1270	1970	2650	3120
18	1100	1300	1300	1770	1570	2070	2750	3320
28	1100	1850	1350	1770	2120	2220	2900	3470
45	1500	2000	1500	2170	2270	2470	3150	4120
80	2000	2000	2000	2670	2270	3070	3750	5220
130	2000	2000	3000	2670	2270	4070	4750	6220

“
Tecnologia
e assistenza
da remoto
”



ASSISTENZA DA REMOTO

TecnecoForni
ecologia e recupero energetico

Il PLC è ad oggi ancora considerato il principale centro di controllo per le macchine di produzione nell'industria 4.0 e può essere visto il processore centrale per tutte le decisioni in tempo reale del processo di produzione. I PLC sono stati principalmente progettati per rispondere a tre esigenze fondamentali: essere programmabili, dare risposta in tempo reale e alta affidabilità. Le principali sfide che i progettisti di PLC devono oggi affrontare sono:

- completa personalizzazione seguendo le esigenze del cliente;
- garantire la sicurezza del sistema;
- elaborare le istruzioni consentendo le migliori prestazioni.

Tecflam
bruciatori e macchine termiche

INDUSTRIA 4.0

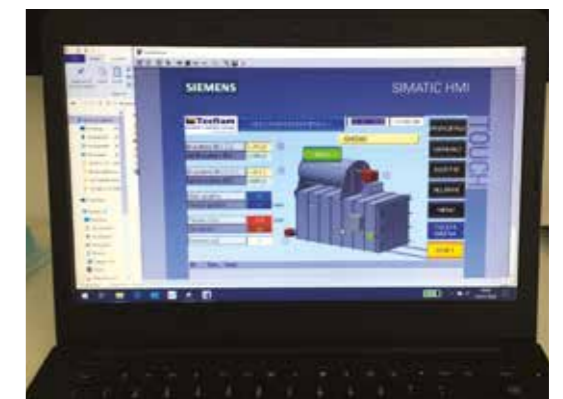


EVOLUZIONE CONTINUA

I nostri forni sono dotati di sistemi di interconnessione in rete che permettono la supervisione ed il controllo da remoto.

Alcuni vantaggi della nostra soluzione:

- gestione e controllo tramite PLC;
- pacchetto completo di hardware e software per l'implementazione;
- connessione VPN sicura;
- facile da configurare ed utilizzare;
- possibilità di ricevere assistenza più rapida tramite connessione remota;
- interfaccia tra uomo e macchina semplice ed intuitiva;
- rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza;
- sistema di controllo remoto;
- monitoraggio continuo delle condizioni di processo;



Tecflam

Tecflam s.r.l.

via Curiel, 3 (Corte Tegge) - 42025 Cavriago Reggio Emilia, Italy
tel. +39 0522 944207 - fax +39 0522 494091
tecflam@tecflam.it - www.tecflam.it



Azienda con Sistema Qualità
Certificato ISO 9001
Nr. certif. 50 100 10767



TecnecoForni
ecologia e recupero energetico
marchio di Tecflam s.r.l.
www.tecnecoforni.it

visit us on

